

01

DRUT GOŁY NA SPRĘŻYNY TECHNICZNE WG PN-EN 10270-1

WIRE FOR MECHANICAL SPRINGS AS PER EN 10270-1
TECHNISCHER FEDERNSTAHL DRAHT GEM. EN 10270-1

Nominalna wytrzymałość na zerwanie Nominal tensile strength / Zugfestigkeit		Powierzchnia goła fosforanowana Surface: Bright Phosphated / Oberfläche: Phosphatiert				
		B60	K355	Z-2	Z-3	Kęgi Coils / Ringen
Klasa Grade / Sorte	Norma Standard / Norm	Ø [mm]				
SL	PN-EN 10270-1	-	-	1,00 – 2,00	1,50 – 6,00	0,20 – 9,00
SM	PN-EN 10270-1	0,30 – 0,60	0,30 – 0,60	0,70 – 2,00	1,50 – 6,00	0,20 – 9,00
SH	PN-EN 10270-1	0,30 – 0,55	0,30 – 0,55	0,70 – 2,00	1,50 – 6,00	2,00 – 8,00

02

DRUT OCYNKOWANY NA SPRĘŻYNY TECHNICZNE WG PN-EN 10270-1

SPRING STEEL WIRE, GALVANIZED AS PER EN 10270-1
TECHNISCHER FEDERNSTAHL DRAHT, VERZINKT GEZOGEN GEM. EN 10270-1

Nominalna wytrzymałość na zerwanie Nominal tensile strength / Zugfestigkeit		Powierzchnia ocynkowana klasa C wg PN-EN 10244-2 Surface: Zinc coated C as per EN 10244-2 / Oberfläche: Verzinkt, Sorte C gem. EN 10244-2				
		B60	K355	Z-2	Z-3	Kęgi Coils / Ringen
Klasa Grade / Sorte	Norma Standard / Norm	Ø [mm]				
SL	PN-EN 10270-1	-	-	1,00 – 2,00	1,50 – 4,00	1,00 – 4,00
SM	PN-EN 10270-1	0,30 – 0,60	0,30 – 0,60	0,70 – 2,00	1,50 – 3,00	0,30 – 3,00
SH	PN-EN 10270-1	0,30 – 0,55	0,30 – 0,55	0,70 – 2,00	1,50 – 2,50	0,30 – 2,50